

Szkolenie

Zasadnicze i minimalne wymagania bhp dotyczące maszyn oraz dostosowanie użytkowanych maszyn do wymagań minimalnym

Program ramowy

| | |
|---------------------------------------|---|
| 1. CELE SZKOLENIA | <p>Po ukończeniu szkolenia uczestnik powinien:</p> <p>wiedzieć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - jakie są podstawowe zasady zapewnienia bhp przy maszynach - jakie obowiązują zasadnicze wymagania bhp dotyczące maszyn - czego, zgodnie z aktualnymi przepisami w zakresie bhp, należy wymagać od dostawców maszyn i urzędzeń ochronnych <p>znać:</p> <ul style="list-style-type: none"> - europejską koncepcję zapewniania bezpieczeństwa związanego z maszynami - podstawowe zasady nowego i globalnego podejścia - minimalne wymagania bhp dotyczące użytkowania maszyn - zasady doprowadzania użytkowanych maszyn do zgodności z tymi wymaganiami <p>umieć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ocenić, czy dokumenty, które producent przekazuje wraz z maszyną są zgodne z wymaganiami zasadniczymi - doradzić pracodawcy/ producentowi maszyn jak przygotować dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zasadniczymi - określić niezgodności maszyn z minimalnymi wymaganiami bhp i oceniać ryzyko związane z tymi niezgodnościami - właściwie dobrać i stosować techniczne i organizacyjne środki bezpieczeństwa, w celu doprowadzenia użytkowanych maszyn do zgodności z minimalnymi wymaganiami bhp. |
| 2. UCZESTNICZY SZKOLENIA | <p>Szkolenie jest przeznaczone dla:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pracowników służby bhp - użytkowników maszyn (pracodawców, pracowników obsługujących maszyny) - pracowników działów handlowych. |
| 3. ORGANIZATOR SZKOLENIA | <p>Centrum Edukacyjne Centralnego Instytutu Ochrony Pracy – Państwowego Instytutu Badawczego</p> |
| 4. MIEJSCE SZKOLENIA | <p>Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy, ul Czerniakowska 16, 00-701 Warszawa</p> |
| 5. CZAS REALIZACJI SZKOLENIA | <p>13 godz. dydaktycznych (godz. dydaktyczna = 50 min.)</p> |
| 6. FORMA ZAKOŃCZENIA SZKOLENIA | <p>Po ukończeniu szkolenia uczestnicy otrzymają zaświadczenia o uczestnictwie w szkoleniu</p> |

| Liczba godzin | Tematyka szkolenia |
|-----------------|--|
| Dzień 1. | |
| 1 | Europejska koncepcja zapewnienia bezpieczeństwa związanego z maszynami |
| 1 | Podstawowe zasady systemu oceny zgodności wyrobów z zasadniczymi wymaganiami bhp. System kontroli wyrobów. Wymagania dyrektywy 2006/42/WE (maszynowej) |
| 2 | Ocena zgodności wyposażenia elektrycznego maszyny |
| 1 | Zasady oceny ryzyka związanego z maszynami i środki bezpieczeństwa oparte na metodach sterowania |
| 1 | Bezpieczeństwo funkcjonalne związanych z bezpieczeństwem elementów systemów sterowania maszyn |
| Dzień 2. | |
| 1 | Wymagania dyrektywy 2006/42/WE (maszynowej) |
| 1 | Wymagania dla nowych maszyn wprowadzanych do obrotu – ćwiczenie |
| 1 | Środki zmniejszające ryzyko związane z zagrożeniami mechanicznymi stwarzanymi przez maszyny. |
| 1 | Minimalne wymagania bhp dotyczące użytkowania maszyn – rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30.10.2002 r. i Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 30.09.2003 r. implementujące dyrektywy 89/655/EWG + 95/63/WE + 2001/45/WE = 2009/104/WE |
| 1 | Postępowanie przy dostosowywaniu użytkowanych maszyn do zgodności z minimalnymi wymaganiami bhp |
| Dzień 3. | |
| 2 | Określenie niezgodności, z minimalnymi wymaganiami bhp dla maszyn użytkowanych oraz zagrożeń powodowanych tymi niezgodnościami i związanego z nimi ryzyka (praca w grupach: opracowanie niezbędnych działań doprowadzających do zgodności oraz wspólne przedstawienie i omówienie wyników) – ćwiczenia |