Załączniki do rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych

i Administracji z dnia 8 czerwca 2016 r. (poz. 821)

**Załącznik nr 9**

*WZÓR*

Numer karty informacyjnej: …………………………..

Nazwa instalacji: …………………………..

Oznaczenie na szkicu zakładu: …………………………..

**WYKAZ SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH WYSTĘPUJĄCYCH W ISTALACJACH STWARZAJĄCYCH ZAGROŻENIE POWAŻNĄ AWARIĄ PRZEMYSŁOWĄ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Substancja** | | | **Q- maksymalna ilość substancji  w instalacji** | **Numer karty charakterystyki w wykazie kart charakterystyki substancji niebezpiecznej znajdującym się w planie wewnętrznym** | **Klasyfikacja zagrożenia** | | **Wybrane właściwości fizykochemiczne** | | | | **Parametry procesu technologicznego/**  **magazynowanie\*** | | |
| **nazwa** | **nr CAS** | **nr WE** | **kod zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia** | **klasa zagrożenia  i kody kategorii** | **granice wybuchowości** | | **temperatura zapłonu** | **NDSch [%obj.- mg/m3]** | **stan fizyczny**  **(rodzaj magazynu)** | **temperatura**  **(rodzaj opakowania jednostkowego)** | **ciśnienie**  **(pojemność opakowania jednostkowego)** |
| **dolna [% obj.- mg/m3]** | **górna [% obj.- mg/m3]** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\*) Do procesu technologicznego odnoszą się: stan fizyczny, temperatura, ciśnienie. Do magazynowania odnoszą się: rodzaj magazynu, rodzaj opakowania jednostkowego, pojemność opakowania jednostkowego.