



Warszawa, dnia 12.06.2015 r.

**EZ/ZP-11/2015**

### Wykonawcy

**dot.: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę mebli**

### WYJAŚNIENIA

Zamawiający, działając zgodnie z art. 38 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 907 ze zm.), przekazuje następujące informacje w związku z pytaniami złożonymi w przedmiotowym postępowaniu:

1. Zamawiający wymaga, aby szafy laboratoryjne miały głębokość 435 mm, zwracamy uwagę, że jest to standard szaf biurowych na segregatory i do szaf o tej głębokości nie zmieszczą się opakowania ze sprzętem jednorazowym, czy w związku tym szafy laboratoryjne i na odczynniki powinny mieć głębokość min 500 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

2. Czy Zamawiający dopuści szafy laboratoryjne i szafy na odczynniki o wysokości 1920 mm, przy założeniu, że podłoga szafy znajduje się nie wyżej niż 120 mm od podłoża?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

3. Czy Zamawiający dopuści średnice króćców wentylacyjnych w szafach wentylowanych  $\varnothing$  75mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

4. Czy Zamawiający dopuści szafy bezpieczeństwa ognioodporne typ 90 o głębokości 615 mm i wysokości 1955 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

5. Zamawiający wymaga, aby głębokość stelaża była równa głębokości blatu stanowiska laboratoryjnego, zwracamy uwagę, że żaden z producentów nie produkuje stelaży o głębokością równą głębokości blatów, ponieważ blat winien mieć nawis z przodu około 4 cm (konstrukcja stołu musi być o tyle cofnięta, aby można było wygodniej korzystać z blatu) i około 1 cm z tyłu (aby promień przejścia ściany w podłogę nie narzucał konieczności odsuwania stołu od ściany), czy zatem stelaże powinny mieć głębokość 550 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

6. Czy w przypadku zastosowania w stole dwóch przystawek obok siebie: 600 mm i 1200 mm, Zamawiający zezwoli na zastąpienie ich jedną przystawką 1800 mm, przy założeniu, że jedna przystawka będzie miała tą samą liczbę mediów i gniazd elektrycznych co suma dwóch zastąpionych przystawek (rozwiązanie to pozwoli na



**bardziej ergonomiczne wykorzystanie blatu – większa przestrzeń blatu pozostanie niepodzielona przez słupy przystawek)?**

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

- 7. Czy półki w przystawkach mogą mieć długość dopasowaną do oferowanego modelu przystawki ?**

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

- 8. Czy głębokość dolnych półek przystawek powinna wynosić 150 mm, aby półka nie utrudniała ustawiania wyższej aparatury na blacie?**

Odpowiedź: Tak.

- 9. Czy Zamawiający dopuści górne półki przystawki przyściennej o głębokości 300 mm?**

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

- 10. Czy półki w przystawkach powinny posiadać dno wykonane ze stali ocynkowanej, oraz podparcie na całym obwodzie szklanej półki (rozwiązanie to pozwala na stosowanie szkła nieklejonego, chroni użytkownika przed kontaktem z krawędziami szkła, zabezpiecza przed odłamkami szkła w przypadku zbitcia półki, pozwala na dowolny montaż dodatkowych akcesoriów pod półką)?**

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

- 11. W szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia do części 3 Zamawiający wymaga, aby półki w przystawkach były szklane, zaś w spisie asortymentu, aby były laminowane (a zatem z płyty wiórowej), czy należy zatem zaoferować półki ze szkła, oraz czy półki te powinny posiadać metalowe dno pod całą półką ?**

Odpowiedź: Zamawiający wymaga aby półki były szklane, lub ze stali nierdzewnej, lub ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo .

- 12. Czy w przypadku zastosowania półek z metalowym dnem można zaoferować półki ze szkła nieklejonego?**

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

- 13. Czy w przypadku zastosowania w stole pary szafek 600mm z drzwiczkami lub drzwiczkami i szufladą można je zastąpić jedną szafką 1200 mm z dwoma drzwiczkami i dwoma szufladami i czy analogicznie można zastępować parę szafek 600 mm i 300 mm szafką 900 mm (rozwiązanie takie daje większą przestrzeń wewnątrz szafki do magazynowania)?**

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

- 14. Czy w przypadku, gdy szafki wypełniają przestrzeń pod blatem stołu laboratoryjnego, można zastosować zamiast stelaży i szafek podwieszanych, szafki na cokołach, zastępujące stelaże, przy założeniu, że nośność szafki wynosi 250 kg i jest ona poziomowana tak jak stelaż, w miejscach, gdzie nie ma szafek, pozostaną zaś stelaże (rozwiązanie to pozwoli na uzyskanie większej stabilności stołu, niż przy zastosowaniu stelaży C, zwiększy wysokość wnętrza szafek o około 150 mm, a więc o wysokość jednej szuflady, w stosunku do szafek podwieszanych pod stelażami)?**

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.



15. W szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia dla części 3, Zamawiający wymaga, aby certyfikat systemu jakości był wystawiony przez jednostkę akredytowaną w Polsce, czy Zamawiający dopuści jednostkę akredytowaną w innym kraju UE?

Odpowiedź: TAK

16. Czy norma OHSAS 18001 będzie traktowana jako równoważna normie PN-EN 18001?

Odpowiedź: TAK

17. Czy zapis: wszystkie elementy meblowania wyposażone w gniazda oraz urządzenia elektryczne muszą być zgodne z Polską Normą PN IEC 60364-4-41, a w szczególności posiadać zabezpieczenia przed porażeniem w wyniku dotyku pośredniego, oznacza, panele z gniazdami elektrycznymi muszą posiadać własną obudowę od tylnej stany panelu (aby uniemożliwić kontakt z przewodami), własne oznaczenie CE każdego panelu oraz przewód wpinany do instalacji stoły za pomocą wtyczki z blokadą?

Odpowiedź: TAK

18. Czy Zamawiający dopuści aby dokumenty opisane w pkt 11 szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia dla części 3 były wystawione przez zakładowe laboratorium licencjonowane?

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza, aby te dokumenty były wystawiane przez zakładowe laboratorium, nawet licencjonowane. Dokumenty te muszą być wystawione przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów.

19. Czy Zamawiający odstąpi w części 3 zamówienia od wymagania dołączania do oferty Atestów Higienicznych, Świadectw Jakości zdrowotnej oraz Świadectw z zakresu Higieny Radiacyjnej (są to nazwy własne dokumentów wydawanych przez PZH, doku mety tego typu są wystawiany wyłącznie przez w Polsce, wyłącznie przez Państwowy Zakład Higieny i nie posiadają tych dokumentów producenci zagraniczni)?

Odpowiedź: Zamawiający odstępuje w części 3 zamówienia, od wymagania dołączania do oferty dokumentów wymienionych w pytaniu.

20. Czy Zamawiający odstąpi od wymogu dołączania do oferty deklaracji CE wystawionej przez laboratorium akredytowane, na zgodność z normą PN-EN 10219-1 i 2, PN-EN 10204-3.1 (normy te określają parametry rur ze stali konstrukcyjnej nieocynkowanej, a wymagane są stelaże ocynkowane, ponadto rury, czy profile te są elementem z którego jest wykonany stelaż i stelaż jako element mebla ma własną deklarację zgodności, obejmującą swoim zakresem także surowiec)?

Odpowiedź: Zamawiający odstępuje od wymogu dołączania do oferty deklaracji o której mowa w pytaniu.

21. Zamawiający wymaga, aby kształtowniki stalowe pokryte powłoką epoksydową z której wykonane są oferowane stelaże muszą charakteryzować się wskaźnikiem wyglądu co najmniej 9 zgodnie z normą PN-EN 10289:2002 w wyniku oceny zmian korozyjnych badanych według normy PN-EN 9227:2012 (badana próbka- fragment kształtownika z otworami montażowymi na nitonakrętki), odpowiedni dokument potwierdzający ocenę wydany przez laboratorium akredytowane należy załączyć do oferty.

a) Zwracamy uwagę, że normy te wymagają badania w atmosferze obojętnej oraz kwaśnej mgły solnej, czy należy zatem przedstawić dokumenty dotyczące obydwu tych badań?

b) Zamawiającym wymaga, aby stosować stal ocynkowaną, czy dokumenty te także mają dotyczyć stali ocynkowanej i malowanej epoksydowo i czy próbka może być



plaskim elementem bez otworów montażowych (jest to standardowa próbka materiału oddawanego do analizy)?

- c) Wskaźnik wyglądu 9 nie wyklucza korozji, brak korozji oznacza, wskaźnik wyglądu 10, czy zatem oferowane stelaże, szafki, szafy i przystawki powinny nie korodować i charakteryzować się wskaźnikiem wyglądu co najmniej 10 zgodnie z normą PN-EN 10289:2002?

Odpowiedź:

Ad. a) Normy te wymagają badania w atmosferze obojętnej mgły solnej, dla Zamawiającego jest ważne, aby wykonało je niezależne od producenta akredytowane laboratorium i potwierdziło wskaźnik wyglądu co najmniej 9 zgodnie z normą PN-EN 10289:2002 w wyniku oceny zmian korozyjnych badanych według normy PN-EN 9227:2012

Ad. b) Zamawiający nie dopuszcza zastosowania stali nieocynkowanej.

Ad. c) Dla Zamawiającego jest ważne, aby badanie wykonało niezależne od producenta akredytowane laboratorium i potwierdziło wskaźnik wyglądu co najmniej 9 zgodnie z normą PN-EN 10289:2002 w wyniku oceny zmian korozyjnych badanych według normy PN-EN 9227:2012. Zamawiający nie zgadza się z argumentacją pytającego, jednak pragnie poinformować, że wskaźnik 10 jest większy od wskaźnika 9, który jest dla Zamawiającego wskaźnikiem minimalnym do potwierdzenia jakości produktu.

22. Czy Zamawiamy dopuści poprzeczki i boki stelaży (wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych) niewyposażone w odporne na korozję gwintowane złączki (nitonakrętki), ale umożliwiające podwieszanie szafek o różnych rozmiarach z typoszeregu 30, 40, 45, 60, 90, 120 cm i w różnych konfiguracjach (lewostronnie lub prawostronnie) oraz mocowanie innych elementów za pomocą specjalnych połączeń samogwintujących, zabezpieczających przed korozją?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

23. Zamawiający określił gęstość ceramiki jako  $2,2 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$ , wymaga aby ceramika była nie cieńsza niż 18 mm, oraz stawia wymagania co do masy maksymalnej  $1\text{m}^2$  blatu, z wyliczeń wynika, że przy spełnieniu wymagań co do gęstości ceramiki i masy blatu, jego grubość nie może być większe niż 20,9 mm. Czy zatem wymaganie co do masy blatu dotyczy tylko blatów o grubości do 20,9 mm i dla grubszych blatów, masa  $1\text{m}^2$  może być większa niż wymagana, przy spełnieniu wymagań co do gęstości?

Odpowiedź: Zamawiający oczekuje blatów z ceramiki o gęstości  $2,2 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$  o grubości co najmniej 18 mm bez płyty bazowej. Zamawiający dopuszcza ceramikę grubszą.

24. Czy wymagane parametry mechaniczne: twardość ceramiki według skali Mohs, gęstość objętościową oraz wytrzymałość na zginanie należy potwierdzić odpowiednim protokołem z badań, wystawionym przez laboratorium akredytowane załączonym do oferty?

Odpowiedź: Zamawiający chce, aby potwierdzenie to było zawarte w materiałach informacyjnych producenta ceramiki, oczywiście w przypadku braku tej informacji w materiałach informacyjnych producenta, Zamawiający dopuszcza również potwierdzenie tych parametrów dołączonymi do oferty protokołami z badań wystawionymi przez laboratorium akredytowane.



25. Czy Zamawiający zezwoli na dołączenie jednej próbki ceramiki w kolorze niebieskim, zamiast 6 próbek w różnych kolorach ?  
Odpowiedź: Zamawiający zezwoli na dołączenie co najmniej jednej próbki ceramiki w preferowanej kolorystyce w kolorze białym, szarym, niebieskim.
26. W spisie asortymentu części 3 nie występuje płyta robocza z laminatu HPL, zatem opis blatu roboczego z laminatu HPL należy traktować jako nieobowiązujący?  
Odpowiedź: TAK. Należy traktować, jako nieobowiązujące.
27. Czy ze względu na brak standaryzacji badań blatów z żywic fenolowych, zarówno pod względem ilości i rodzajów substancji, jak i ich stężeń, a co za tym idzie braku na rynku blatu o identycznym zestawie badanych substancji i stężeń, Zamawiający dopuści blat z żywicy fenolowej o następujących właściwościach, w zamian właściwości wymienionych w SIWZ:

Powierzchnia, która jest odporna na (24 – godzinny test odporności chemicznej):

Kwas octowy	99%
Roztwór dwuchromianu	5%
Kwas chromowy	60%
Kwas mrówkowy	90%
Kwas chlorowodorowy	10%
Kwas chlorowodorowy	37%
Kwas azotowy 65% : Kwas chlorowodorowy	37% (1:3)
Kwas nadchlorowy	60%
Kwas fosforowy	85%
Kwas siarkowy	25%
Kwas siarkowy	33%
Kwas siarkowy	77%
Kwas siarkowy	85%
Wodorotlenek amonu	28%
Wodorotlenek sodu	10%
Wodorotlenek sodu	20%
Wodorotlenek sodu	40%
Wodorotlenek sodu, płatki	
Siarczan miedzi	10%
Chlorek żelaza(III)	10%
Jodek potasu	10%
Nadmanganian potasu	10%
Chlorek cynku, nasycony	
Azotan srebra	1%



<b>Chlorek sodu</b>	<b>10%</b>
<b>Podchloryn sodu</b>	<b>13%</b>
<b>Krezol</b>	
<b>Dimetyloformamid</b>	
<b>Formaldehyd</b>	<b>37%</b>
<b>Benzyna</b>	
<b>Nadtlenek wodoru</b>	<b>3%</b>
<b>Fenol</b>	<b>90%</b>
<b>Siarczek sodu, nasycony</b>	
<b>Bezwodnik octowy</b>	
<b>Aceton</b>	
<b>Acetonitryl</b>	
<b>Octan amylu</b>	
<b>Benzen</b>	
<b>Butanol</b>	
<b>Czterochlorek węgla</b>	
<b>Chloroform</b>	
<b>Kwas dichlorooctowy</b>	
<b>Chlorek metylenu</b>	
<b>Dioksan</b>	
<b>Eter dietylowy</b>	
<b>Octan etylu</b>	
<b>Etanol</b>	
<b>Glikol etylenowy</b>	
<b>Metanol</b>	
<b>Chlorek metylenu</b>	
<b>Metyloetyloketon</b>	
<b>Metylizobutyloketon</b>	
<b>Monochlorobenzen</b>	
<b>Naftalen</b>	
<b>Octan n-butylu</b>	
<b>Tetrahydrofuran</b>	
<b>n-Heksan</b>	
<b>Toluen</b>	

*f*





Trichloroeten	
Ksilen	
Oranż akrydyny	1%
Dwuwodzian złożony alizaryny	1%
Anilina niebieska, rozpuszczalna w wodzie	1%
Fuksyna zasadowa	1%
Fuksyna karbolowa	1%
Karmin	1%
Czerwień Kongo	1%
Fiolet krystaliczny (barwnik)	1%
Eozyna B	1%
Barwnik Giemsy	1%
Szczawian zieleni malachitowej	1%
Fiolet metylowy 2B	1%
Błękit metylenowy	1%
Safranina O	1%
Sudan III	1%
Barwnik Wrighta	1%

Odporność na wyżej wymienione substancje oznacza brak widocznych odbarwień, utraty połysku czy zmian w strukturze powierzchni blatu, po 24-godzinnej ekspozycji blatu na daną substancję.

Odpowiedź: Zamawiający nie zgadza się z argumentami pytającego, ponieważ istnieje standaryzacja badań blatów, producent blatów może przebadać go na różne i dowolne substancje. Zamawiający zawarł w opisie te substancje, na których mu najbardziej zależy i na które wymaga potwierdzenia.

28. Czy Płyty z żywicy fenolowej, z której są wykonane blaty ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako brak rozgorzenia, średnia emisja dymu, brak płonących kropli – klasy B s1 d0, według normy EN 13501-1:2007, i czy należy to potwierdzić dołączonym do oferty stosownym dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez licencjonowane lub akredytowane laboratorium.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, lecz tego nie wymaga, ponieważ nie jest dla niego niezbędne dla prowadzonych prac.

29. Czy odporność chemiczną blatów z żywicy fenolowej należy potwierdzić sprawozdaniem z testów zawierających tabele odporności na poszczególne substancje i czy dopuszcza się testy przeprowadzone przez producenta blatów i publikowane w jego materiałach?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza dołączenie do oferty testów przeprowadzonych przez producenta blatów z żywicy fenolowej, które są publikowane w jego materiałach, celem potwierdzenia wymagań Zamawiającego.



30. Czy Zamawiający dopuści aby szafki podwieszane zastąpić szafkami na cokole, zastępującymi stelaż, a jeżeli jest konieczność ich podwieszania, podwieszać je za pomocą zabezpieczających przed korozją połączeń samogwintujących?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

31. Czy Zamawiający dopuści głębokości korpusów 500 mm, i w przypadku zastosowania szafek na cokole w miejsce szafek podwieszanych, wysokość cokołu 90 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

32. Czy Zamawiający dopuści uchwyty w szafkach wykonane jako odlewy ciśnieniowe ze stopów odpornych na korozję?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

33. Czy zawiasy w szafkach powinny mieć kat otwarcia powyżej 270 stopni?

Odpowiedź: Mogą mieć, ale nie muszą, Zamawiający dopuści każdy kąt otwarcie drzwiczek powyżej 90 stopni.

34. Czy prowadnice szuflad w szafkach powinny być o całkowitym wysuwie z samohamowaniem i samodociąganiem, schowane w podwójnych bokach szuflad?

Odpowiedź: Prowadnice szuflad mają być rolkowe o całkowitym wysuwie, z samohamowaniem i samodociąganiem.

35. Czy w przypadku gdy sufitem szafki jest blat stołu, zamawiający dopuści szafki bez własnego sufitu?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

36. Czy Zamawiający dopuści szafki z blachy ocynkowanej o grubości 0,75 mm, pod warunkiem utrzymania obciążalności szafki 250 kg (blacha ocynkowana o grubości 1 mm, jest trudno formowalna i wymaga użycia dużej siły do wyginania, co może powodować uszkodzenia powłoki galwanicznej oraz sprawia, że krawędzie wygięcia nie są równe)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

37. Czy Zamawiający dopuści fronty szafek podwójne, zespolone po malowaniu (rozwiązanie to powoduje, z nawet po dostaniu się wilgoci do wnętrza szafki, nie występuje tam korozja)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

38. Czy Zamawiający dopuści korpusy szafek zespalane (skręcane) po malowaniu rozwiązanie to jest powszechnie stosowaną technologią w meblach ze stali ocynkowanej – nie wymaga zgrzewania ani nitowania, które uszkadzają powłokę galwaniczną, ponadto taki sposób budowy zwiększa sztywność szafki i pozwala na łatwą wymianę uszkodzonych elementów szafki)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

39. Czy Zamawiający odstąpi od wymogu zgrzewania pudeł szafek przed malowaniem (technologia ta jest przestarzała i nie nadaje się do produkcji szafek ze stali ocynkowanej, ponieważ w miejscu zgrzewania powłoka galwaniczna jest uszkodzana)?

Odpowiedź: Zamawiający odstąpi od wymogu.





40. Zamawiający wymaga, aby fronty szafek były z podwójnej blachy, czy także całe boki szafek (w miejscach, gdzie szafki nie przylegają do siebie bokami) mają być wykonane z podwójnej blachy (rozwiązanie to zwiększa wytrzymałość szafek oraz pozwoli na wykonywanie dodatkowych otworów montażowych wewnątrz szafki, bez negatywnego wpływu na jej estetykę)?

Odpowiedź: TAK. Całe boki szafek mają być wykonane z podwójnej blachy.

41. Czy Zamawiający odstąpi od wymogu dołączenia do oferty dokumentu w zakresie reakcji na ogień dla szafek, stelaży i przystawek (dokument ten dla mebli ze stali, które z założenia są niepalne, nie jest standardowo zamawiany, a krótki czas na złożenie ofert nie pozwala takiego badania zamówić)?

Odpowiedź: Zamawiający odstępuje od tego wymogu, jeśli te elementy z założenia są niepalne.

42. Czy dokument potwierdzający odporności korozyjną szafek musi dotyczyć badania zarówno w atmosferze obojętnej jak i kwaśnej mgły solnej, dotyczyć stali ocynkowanej oraz wykazywać wskaźnik wyglądu co najmniej 10 (brak korozji)?

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że dla Zamawiającego jest ważne, aby badanie wykonało niezależne od producenta akredytowane laboratorium i potwierdziło wskaźnik wyglądu co najmniej 9 zgodnie z normą PN-EN 10289:2002 w wyniku oceny zmian korozyjnych badanych według normy PN-EN 9227:2012.

43. Czy konstrukcja korpusów szaf może być wykonaną z blachy stalowej ocynkowanej o grubości 0,75 mm (jest to standardową grubość blach zimnowalcowanych ocynkowanych stosowanych w przemyśle mebli laboratoryjnych)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

44. Czy kółka w podstawie szafek mogą być montowane za pomocą połączeń samogwintujących, bez nitonakrętek (dowiązanie to pozwala na montowanie do szafek różnego typu kółek, zastosowanie gotowych połączeń narzuca stosowanie kółek o jednym, ściśle określonym rozstawie śrub mocujących)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

45. Zamawiający wymaga, aby przystawki były wykonane z blach i kształtowników metalowych ocynkowanych, czy oznacza to, że mają być wykonane w całości ze stali ocynkowanej, bez użycia materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych (z wyjątkiem zaślepek i elementów instalacji), aluminium, itp.?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

46. Czy Zamawiający dopuści wysokość przystawek 1620 mm, gdzie półka górna jest najwyższym elementem przystawki (do półek wiszący powyżej tej wysokości nie ma możliwości sięgnięcia, stojąc na podłodze, zatem nie ma potrzeby stosowania wyższych przystawek).

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

47. Czy głębokość przystawek powinna być taka sama jak szerokość i głębokość ich słupków (kolumn)?

Odpowiedź: TAK.

48. Czy profil czołowy przystawki powinien być także ze stali ocynkowanej?



Odpowiedź: TAK.

49. Zamawiający pisze: boki przystawek (kolumny) wykonane w formie kolumn o przekroju prostokątnym zabudowane obustronnie na całej wysokości osłonami stalowymi (łatwe w montażu i demontażu przez użytkownika), w których osadzany jest osprzęt elektryczny (osłony pełnią wtedy funkcję paneli instalacyjnych) taki jak: gniazda, wyłączniki i zabezpieczenia przeciwporażeniowe. Stalowe osłony – panele instalacyjne w pionowych kolumnach przystawek muszą być montowane w sposób umożliwiający zmianę wyposażenia kolumny poprzez wymianę lub dodanie paneli (np. zwiększenie liczby gniazd elektrycznych, montaż dodatkowych wyłączników, montaż gniazd elektrycznych od zewnętrznej strony kolumny, itp.) bez potrzeby demontażu całego zestawu laboratoryjnego (dopuszcza się tylko zdejmowanie półek).
- Czy stalowe osłony powinny być wykonane ze stali ocynkowanej?
  - Czy każdy bok przystawki powinien mieć możliwość zamontowania osprzętu (gniazd elektrycznych, zaworów, wyłączników, itp.) na każdym swoim boku, czyli z obydwu boków i z obydwu frontów kolumny?
  - Czy panele instalacyjne powinny być na całej wykokosieć ponad blatem każdego z czterech boków kolumny (lub trzech w przystawce przyściennej)?

Odpowiedź:

Ad. a) TAK.

Ad. b) Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Ad. c) Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

50. Czy boczne krawędzie półek mogą licować z płaszczyzną wewnętrzną kolumny przystawki, czy frontowe płaszczyzny wsporników dolnych półek mogą licować z płaszczyzną wewnętrzną i zewnętrzną kolumny przystawki i czy półki mogą być wykonane ze szkła nieklejonego, jeżeli będą półki podparte stalowymi wspornikami na całym obwodzie i posiadały stalowe dno (rozwiązanie to pozwoli na zwiększenie w kolumnie przystawki większej ilości mediów, ponieważ półka nie zachodzi na front kolumny, pozwoli na schowanie w podwójnej półce przewodów oraz niemożliwi przypadkowe zrzucenie szkła z półki)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

51. Czy ze względu na to, że przystawki będą podłączane pod obwody z zabezpieczeniem nad prądowym i różnicowoprądowym, nie należy ich wyposażać we własne wyłączniki nad prądowe i różnicowoprądowe?

Odpowiedź: Przystawki mogą posiadać zabezpieczenie przeciwporażeniowe (wyłącznik nadprądowy) i połączenia wyrównawcze, zgodne z obowiązującą polską normą;

52. Czy każdy panel instalacyjny kolumny przystawki musi posiadać możliwość demontażu, bez konieczności demontowania pozostałych paneli kolumny przystawki?

Odpowiedź: TAK.

53. Czy Zamawiający zezwoli, aby zgodność z normami EN 13150 i EN 14727 potwierdzić deklaracją zgodności w miejsce certyfikatu (wyjaśniamy, że normy te w swojej treści nie narzucają obowiązku ani przeprowadzania badań w laboratoriach akredytowanych, ani nie wymagają certyfikacji)?

Odpowiedź: TAK.



54. Czy ze względu na wymaganą maksymalną odporność na korozję, Zamawiający dopuści szafy na kwasy i zasady wykonane w całości z płyt polipropylenowych, zaś szafy na odczynniki nieżrące ze stali ocynkowanej podwójnej o grubości 0,75 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

55. Czy wszystkie szafy laboratoryjne i na odczynniki powinny posiadać cokoły i umieszczone w nich nóżki poziomujące, poziomowane od wewnątrz szafy (rozwiązanie to chroni przed gromadzeniem się kurzu pod szafami, pozwala na bezpieczne poziomowanie szaf w przyszłości, podczas np. jej przenoszenia, bez konieczności podnoszenia szafy)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

56. Czy Zamawiający dopuści aby na stanowisko laboratoryjne prezentowane w celu oceny jakości składały się elementy wymienione w SIWZ, zgodne z wymaganiami SIWZ, jedna o innych wymiarach gabarytowych niż podano w opisie preorientacji, np. przystawka 1200 zamiast 600 mm, płyta 1200 lub 1500 zamiast 1800 mm, szafka 450 lub 900 zamiast 600mm, itp. (zwracamy uwagę, że zmiana tych wymiarów nie powoduje niezgodności z SIWZ oraz nie ma wpływu na ocenianie parametry w kryterium „jakość”).

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

57. Czy meble pokazowe, wymienione na stronie 29 (biurko-poz.3, szafa-poz.6, kontener-poz.8, stół gabinetowo-konferencyjny poz.12) należy dostarczyć w dniu składania ofert (15.06 do 14-ej) czy można też dostarczyć je w dniu, uzgodnionym w późniejszym terminie, w którym będzie odbywała się prezentacja - tak jak jest to napisane na stronie 22?

Odpowiedź: Zamawiający będzie wzywał wykonawców do przedstawienia mebli pokazowych w wyznaczonym terminie, do 17.06.2015 r. do godz.12-ej powinny wpłynąć tylko oferty.

58. Czy Zamawiający dopuści wykonanie blatów biurek z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości min 22mm? Zwracamy uwagę, że płyty wiórowe o grubości 22 i 25 mm mieszczą się w tej samej grupie wytrzymałościowej: wg normy EN dostarczyć w dniu składania ofert (15.06 do 14-ej) 323 (gęstość jednej i drugiej płyty to 640kg/m<sup>3</sup>), wytrzymałość na zginanie wg normy EN 310 w obu wypadkach to 10,5N/mm<sup>2</sup>, wytrzymałość na rozrywanie wg normy EN 319 > 0,3 N/mm<sup>2</sup>. Tym samym dopuszczenie płyty o grubości 22mm spowoduje zwiększenie konkurencyjności postępowania bez żadnego uszczerbku dla trwałości, wytrzymałości i pozostałych kluczowych parametrów. Ważną uwagą jest, że w przypadku wieńców szaf, zamawiający wymaga płyty wiórowej o grubości 22, a więc zastosowanie takiej grubości płyty na blaty biurek, polepszy wizualny odbiór całości.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza blaty biurek o gr. 22 mm.

59. Czy Zamawiający dopuści wykonanie blatów biurek z pokryciem z laminatu CPL o grubości min 0,30 mm? Zwracamy uwagę, że laminat CPL od laminatu HPL różni tylko i wyłącznie sposobem produkcji w zakresie kształtu końcowego produktu. Laminaty HPL są produkowane w postaci arkuszy (np.: 130x280cm), natomiast laminaty CPL są produkowane w postaci roli o szerokości ok 130cm i długości np. 25 mb. Ten fakt określa minimalne grubości, które wynikają z grubości podkładu, ale jednocześnie nie zmieniona jest grubość warstwy użytkowej, która dla jednego i drugiego rodzaju materiału wynosi ok 0,2 mm. Tym samym faktyczne wartości użytkowe dla Zamawiającego będą identyczne bez względu na to czy użyje laminatu CPL czy laminatu HPL. Laminat CPL jest częściej używany w produkcji



seryjnej, co przekłada się na jego cenę i w konsekwencji na cenę końcowego produktu dla Zamawiającego.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga, żeby blaty były pokryte laminatem HPL o grubości min. 0,6 mm .

60. Zamawiający w przypadku biurek i stołów wymaga zastosowania różnych materiałów, o różnej grubości do wykończenia krawędzi blatów. Czy w związku z wymaganiem, aby meble były spójne ze sobą, Zamawiający dopuszcza zastosowanie doklejki blatów wykonanej z ABS lub PP (materiały równoważne ze sobą pod względem wytrzymałościowym, estetycznym i ekologicznym) o jednakowej grubości minimum 1 mm?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga, żeby krawędzie blatów biurek i stolików były oklejone PCV lub PP o grubości min. 2 mm

61. Zamawiający w przypadku szaf i kontenerów wymaga zastosowania różnych materiałów, o różnej grubości do wykończenia krawędzi blatów. Czy w związku z wymaganiem, aby meble były spójne ze sobą, Zamawiający dopuszcza zastosowanie doklejki blatów wykonanej z ABS lub PP (materiały równoważne ze sobą pod względem wytrzymałościowym, estetycznym i ekologicznym) o jednakowej grubości minimum 0,60 mm.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga, żeby widoczne krawędzie cięte pozostałych elementów były oklejone PCV lub PP o grubości min. 1 mm.

62. Zamawiający wymaga aby biurka i stoły były zgodne z normą PN-EN 527-1 i PN-EN 527-2. Ponadto zamawiający wymaga, aby biurka i stoły miały wysokość regulowaną mechanicznie, ale nie wskazuje zakresu w jakim stoły mają być regulowane. Łącząc te dwa wymagania, naszym zdaniem należy zaoferować biurka i stoły o zakresie regulacji wskazanym w aktualnej normie PN-EN 527-2 tj. 65-85cm - „stanowiska pracy typu A czyli blat roboczy regulowany przez użytkownika w trakcie użytkowania”. Czy należy zaoferować biurka i stoły z regulacją wysokości w zakresie 65-85cm?

Odpowiedź: Należy zaoferować biurka i stoły z regulacją wysokości w zakresie 65-85 cm.

63. Jaki ma być kolor stelaża w biurkach?

Odpowiedź: Stelaże w biurkach mają być w kolorze białym.

64. Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie szaf w technologii klejenia i ściskania na prasie na linii fabrycznej?

Zwracamy uwagę, że jest to technologia obecnie stosowana przez największych producentów mebli biurowych, zapewniająca długoletnie bezawaryjne użytkowanie, zwłaszcza w przypadku jakiegokolwiek przenoszenia lub przesuwania szaf. Technologia montażu szaf przy pomocy mimośrodków jest charakterystyczna dla tanich mebli domowych, kupowanych w paczkach w różnego rodzaju sklepach. Ponadto żadna szafa, która została zmontowana przy pomocy mimośrodków nie umożliwi jej montażu i demontażu bez uszkodzenia jej elementów. Wynika to faktu, że szafy w których zostają użyte mimośrodki, musi również posiadać zastosowane drewniane kołki stabilizujące. Kołki te są montowane przy pomocy kleju do drewna (np. typu wikol), tym samym samo odkręcenie mimośrodków jeszcze nie umożliwi demontażu szafy - wymaga wyrwania kołków, co wiąże się z ryzykiem zniszczenia fragmentu płyty. Argument, jakoby szafa miała być demontowana jest również sprzeczny z wymaganiem aby wykonawcy dostarczyli szafy w całości.

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza innego wykonania szaf, technologia wykonania ma być zgodna z zapisami SIWZ.





65. Prosimy o doprecyzowanie zapisów dotyczących podstawy szaf ubraniowych (poz. 9) i na akta (poz.10). Wskazana technologia wykonania nie gwarantuje nienaruszalności szafy w przypadku sprzątnięcia (zarówno mycia jak i odkurzania mechanicznego). Mówiąc prościej, przy zastosowaniu jako podstawy tylko i wyłącznie płyty grubości min 22mm, drzwi szafy są narażone na uszkodzenie miotłą lub ssawką odkurzacza. Standardowym rozwiązaniem jest zastosowanie dodatkowego cokołu o wysokości co najmniej 6 cm (optymalnie 8-9cm), wykonanego z materiału odpornego na uszkodzenia mechaniczne i wilgoć. W cokole takim są schowane regulatory do poziomowania szafy (4 szt), a regulacja odbywa się od środka szafy bez potrzeby jej podnoszenia. Dodatkowy cokół umożliwia posadowienie szafy bezpośrednio na posadzce zapobiegając przedostaniu się pod szafę zanieczyszczeń trudnych do usunięcia.

Odpowiedź: Szafy mają posiadać wieniec dolny z możliwością poziomowania szafy, od środka szafy, w zakresie 0-15 mm i być wyposażone w cokoły. Pozostałe warunki SIWZ pozostają bez zmian.

66. Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie uchwytów do szaf o standardowym rozstawie tj. 128 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza uchwyty metalowe o rozstawie min. 128 mm .

67. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie fabrycznych, systemowych uchwytów do szaf?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, po przedstawieniu wzorów uchwytów do akceptacji Zamawiającego podczas prezentacji mebli.

68. Zamawiający wskazał w opisie stołów dość precyzyjnie cechy charakterystyczne tylko jednego z producentów mebli. Mamy na myśli wymagania aby użyć jednocześnie śruby M45, gniazda stalowe, profil 20x40cm nogi fi 60mm. Podanie tak szczegółowych pod względem wymiarów wymagań, w sposób istotny ogranicza konkurencję. Czy w celu dopuszczenia innych producentów, zamawiający zaakceptuje jako rozwiązanie równoważne następujące rozwiązanie:

*„Konstrukcja składa się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości. Całość ma lakierowane proszkowe nogi, okrągłe o grubości 40-45mm. Stelaż wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta. Nogi stołu przykręcane do stelaża, a nie do blatu. Gniazda mocowania nóg w stelażu wykonane z metalu, okrągłe, idealnie spasowane ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczeliny i noga była sztywna w gnieździe.”*

Tak sformułowany zapis, naszym zdaniem zwiększy konkurencyjność niniejszego postępowania, a Zamawiający będzie w stanie ocenić cechy kluczowe podane w kryteriach pozacenowych.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

69. Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie podstawy ścianki tapicerowanej jako lakierowanej proszkowo?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie .

70. Zwracamy się do Zamawiającego z prośbą o doprecyzowanie mebli jakie należy przygotować do prezentacji. W Rozdziale XVII - Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert zamawiający wymaga prezentacji pozycji:





**I. Część 1 zamówienia:**

- 1) Biurko -poz. 3;
- 2) Szafa - poz. 6;
- 3) Kontener-poz. 8;
- 4) Stół gościnnie-konferencyjny - poz. 12;
- 5) Stół - poz. 15;

**II. Część 2 zamówienia:**

- 1) Fotel na kółkach - poz. 1;
- 2) Krzesło gościnnie-konferencyjne - poz. 6;

**III. Część 3 zamówienia:**

- 1) Przystawka przyścienna o szerokości 600 mm, bez mediów, 2x 4 gniazda 230 V;
- 2) Półka kpi. laminowana przyścienna 600x345 mm;
- 3) Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1200x600x860 mm;
- 4) Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1800x600 mm, z żywicy fenolowej, z obrzeżem prostym;
- 5) Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, metalowa - lewa.

**Natomiast w załączniku nr 1 do SIWZ dla części 1 zamawiający wymaga dostarczenia mebli z wyłączeniem stołu o pozycji 15. Czy dostarczenie stołu z pozycji 15 jest konieczne ?**

Odpowiedź: Dla Wykonawcy wiążące są zapisy Rozdziału XVIII - Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert. Jednocześnie, Zamawiający w Rozdziale III - Opis przedmiotu zamówienia (w tabelach na poszczególne części zamówienia) wskazał które meble będą oceniane w trakcie prezentacji.

**71. W rozdziale XXII - Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy Zamawiający wskazał iż: „Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.**

**Zamawiający ustala zabezpieczenie należytego wykonania umowy zawartej w wyniku postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia w wysokości 10% ceny brutto podanej w formularzu oferty (z podatkiem VAT).”**

**Zwracamy do Zamawiającego z prośbą o wskazanie, który zapis jest poprawny.**

Odpowiedź: Zamawiający informuje, iż wykreśla omyłkowo zamieszczony zapis w Rozdziale XXII „Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.” Pozostałe zapisy Rozdziału XXII pozostają bez zmian.

**72. W związku z planowanym wzięciem udziału w przetargu zwracam się z zapytaniem , czy meble pokazowe , wymienione na stronie 29 ( biurko - poz 3 , szfa - poz. 6 , kontener - poz 8 , stół gabinetowo- konferencyjny poz. 12 ) należy dostarczyć w dniu składania ofert ( 15.06.do 14-ej ) czy można też dostarczyć je w dniu uzgodnionym w późniejszy terminie , w którym będzie odbywała się prezentacja - tak jak jest to napisane na stronie 22 ?**

Odpowiedź: Zamawiający w Rozdziale XVIII SIWZ szczegółowo opisał wymagania dotyczące prezentacji:



1. Prezentacja odbędzie się w siedzibie Zamawiającego w Warszawie, przy ul. Czerniakowskiej 16 i obejmować będzie elementy wchodzące w zakres zamówienia dla poszczególnej części bądź całości zamówienia.
2. Kolejność prezentacji odpowiadać będzie kolejności składania ofert i odbywać się będą w dni robocze w godzinach 09.00 do 15.00.
3. O terminie i miejscu prezentacji Zamawiający powiadomi Wykonawców, którzy złożą oferty.

**73. Czy Zamawiający dopuści jako równoważną tkaninę do tapicerowania foteli, krzeseł i sof posiadającą następujące parametry:**

- ✓ wytrzymałość na ścieranie powyżej 200 tyś cykli w skali Martindala
- ✓ skład 95% naturalna wełna + 5% poliamid
- ✓ gramatura powyżej 360 g/m<sup>2</sup>-piling4wgPN-EN12945
- ✓ trudnozapałność wg PN-EN 10211&2

Tkanina o ww. parametrach przewyższa wymagania dotyczące tkanin w niniejszym postępowaniu, a naturalne włókno dodatkowo zwiększa walory estetyczne i użytkowe. Nie bez znaczenia jest również fakt, że włókno naturalne jest przyjazne dla środowiska.

Odpowiedź: Zamawiający określił min. parametry tkanin tapicerskich. Zamawiający, dopuszcza rozwiązania równoważne lub lepsze pod warunkiem udowodnienia przez Wykonawcę, że oferowane tkaniny spełniają minimalne wymagania Zamawiającego.

**74. Czy Zamawiający dopuści oświadczenie wykonawcy dot. dopuszczalnej wagi użytkownika na min 120 kg?**

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza oświadczenia Wykonawcy, wymagany jest atest wytrzymałościowy dopuszczający użytkowników w zakresie min 120 kg .

**75. Czy Zamawiający zrezygnuje z konieczności posiadania wdrożonego Systemu Zarządzania Jakością, certyfikatu ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów oraz Wdrożonego systemu zarządzania Środowiskowego certyfikat ISO14001:2004 + Cor 1:2009 w zakresie : projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów) dla zestawu sof modułowych?**

Ww. wymagania zostały postawione tylko i wyłącznie w przypadku sof modułowych, co w sposób znaczący ogranicza wybór mebli mogących spełniać wymagania i ogranicza je praktycznie tylko i wyłącznie do jednego produktu.

W przypadku pozostawienia wymagania w zakresie ISO 9001 i 14000 dla sof modułowych, prosimy o wyjaśnienie, dlaczego zamawiający nie wymaga aby pozostałe meble nie były wykonywane przez producenta posiadającego wdrożonego Systemu Zarządzania Jakością, certyfikatu ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów oraz Wdrożonego systemu zarządzania Środowiskowego certyfikat ISO14001:2004 + Cor 1:2009 w zakresie : projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów) ?

Odpowiedź: Zamawiający odstępuje od konieczności posiadania certyfikatu ISO 9001:2000 oraz ISO 14001:2004 + Cor 1:2009 .

**76. Prosimy o doprecyzowanie jak należy rozumieć wymaganie: „Zaświadczeń potwierdzających, że meble posiadają wytrzymałości, trwałości oraz są bezpieczne dla**



użytkowania wykonanych według norm PN-EN 14073-2, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006 oraz PN-EN 527-3:2004 z wynikiem pozytywnym.". Czy zaświadczeniem ma być certyfikat wystawiony przez niezależną instytucję uprawnioną do wystawiania certyfikatów?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga aby do oferty dołączony został certyfikat wystawiony przez niezależną instytucję, potwierdzający, iż oferowane meble spełniają powyższe normy .

**77. Wnosimy o rezygnację z wymagania przedstawienia „Zaświadczeń potwierdzających ścieralność blatów biurek i stolików na poziomie minimum A 3 wg normy PN-EN 14322:2005". Postawione wymaganie z natury rzeczy jest niemożliwe do spełnienia.**

Odpowiedź: Zamawiający rezygnuje z wymagania przedstawienia: zaświadczenia potwierdzającego ścieralność blatów biurek i stolików na poziomie min. 3 wg. normy PN:EN 14322:2005, a wymaga oświadczenia wykonawcy, że blaty biurek i stolików pokryte są laminatem HPL o gr. 0,6 mm i posiadają klasę ścieralności na poziomie 3 B.

**78. Czy w przypadku wymagania dokumentów potwierdzających gęstość płyty , z której wykonane są biurka min.620kg/m<sup>3</sup> , zamawiający dopuści oświadczenie producenta płyty ?**

Odpowiedź: Tak. Zamawiający dopuszcza oświadczenie producenta płyty.

**79. Zamawiający wymaga aby wraz z ofertą załączyć:" Wykonawcy składający ofertę zobowiązani są załączyć wzorniki ( fabryczne próbniki ) tkanin oraz wzorniki materiałów użytych do wykonania mebli (np. Próbki płyty użytej do produkcji blatów biurek , stołów, drzwi i półek w szafach, łączników pochwytywów , itp. )**

Powyższy zapis jest bardzo nie precyzyjny I może powodować zamieszanie na etapie oferty . Bardzo prosimy o sprecyzowanie jakie dokładnie elementy wykonawcy mają załączyć do oferty? Optymalnym wymaganiem byłoby w tym przypadku określenia takie jak :

- W zakresie biurek I stołów fragment blatu;
- w zakresie szaf należy dostarczyć fragment półki , boku szafy , pleców szaf itd.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga, aby wraz z ofertą zostały dołączone następujące elementy:

- próbki fabryczne do mebli tapicerowanych potwierdzające wymagane parametry, opisane w sposób nie budzący wątpliwości do której pozycji dotyczą;
- próbkę blatu o wym. 20x20 cm pokrytej laminatem HPL o grubości minimum 0,6 mm i oklejonej jednostronnie PCV lub PP lub ABS o grubości min. 2 mm;
- próbkę płyty laminowanej o grubości minimum 18 mm i wym. 20X20 cm oklejonej obrzeżem PCV lub PP lub ABS o grubości minimum 2 mm.

**Odpowiedzi na pytania są integralną częścią SIWZ.**

Jednocześnie, na podstawie art. 38 ust. 6 ustawy Pzp Zamawiający dokonuje zmiany terminu składania i otwarcia ofert w przedmiotowym postępowaniu.

Zamawiający ustala nowy termin składania ofert na dzień 17.06.2015 r. do godz. 12.00.

Otwarcie ofert zostanie przeprowadzone w dniu 17.06.2015 r. o godz. 12.30.



**INNOWACYJNA  
GOSPODARKA**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

**UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO**



**Miejsce składania i otwarcia ofert pozostaje bez zmian.**

Wykonawcy są zobowiązani uwzględnić powyższą zmianę podczas sporządzania i składania ofert, w tym także wypełniania załączników i składania wymaganych dokumentów.

ZA  
ds. Ek.  TORA  
Innowacyjnych  
*mgr inż. Andrzej Flejmer*